

- GENERALITA'** Il SILIMOLD GE-02 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE AD), mediante processo di poli-addizione. Il prodotto finale è un gel siliconico molto resistente e con proprietà dielettriche.
- CAMPO D'IMPIEGO:** Il SILIMOLD GE-02 si presta alle applicazioni nel settore dielettrico.
- CONFEZIONI:** Componente A: Kg. 1 – Kg. 5 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 1 – Kg. 5 Secchiello plastica
- VANTAGGI:**
- Ritiro lineare prossimo allo 0%;
  - Trasparenza;
  - Elevata fedeltà della riproduzione.
- STOCCAGGIO:** Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- TRASPORTO:** RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile
- AVVERTENZE:** Il SILIMOLD Ge 02, essendo un silicone di poliaddizione, può essere soggetto a fenomeni di inibizione se non utilizzato appropriatamente. I prodotti seguenti sono dei materiali incompatibili con il silicone:
- ammine;
  - sali metallici;
  - zolfo;
  - plastiline.
- Per evitare qualsiasi problema di inibizione fare una prova in piccolo sul modello da duplicare per valutarne la reazione.  
Per evitare possibili aderenze utilizzare dei distaccanti compatibili sia con il silicone ma soprattutto con il modello da copiare.

### CARATTERISTICHE TECHICHE

**PRIMA DELLA CATALISI**

|                         |                        |             |  |
|-------------------------|------------------------|-------------|--|
| ASPETTO:                | Liquido viscoso        |             |  |
| COLORE:                 | Componente A :         | Trasparente |  |
|                         | Componente B :         | Trasparente |  |
| VISCOSITA':             | Comp. A:               | 500 CpS *   |  |
| VISCOSITA':             | Comp. A:               | 500 CpS *   |  |
| PROPORZIONE DI MISCELA: | 1 : 1 in peso (= 100%) |             |  |

**DURANTE LA CATALISI**

|                 |          |
|-----------------|----------|
| POT -LIFE:      | 10 min.* |
| TEMPO DI PRESA: | 30 min * |

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

**DOPO LA CATALISI**

|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| ASPETTO:                | Gomma elastica                      |
| COLORE:                 | Trasparente                         |
| DUREZZA SHORE A :       | 8 (DIN 53505)                       |
| RITIRO LINEARE:         | 0,1 % max. dopo 5 giorni (ISO 4823) |
| RESISTENZA ALLA FIAMMA: | Autoestingente (ASTM 1692)          |

**(\*) NOTE:**

|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST |        |
| Temperatura:                         | +20°C  |
| Dopo:                                | 24 ore |
| U.R.:                                | 60%    |
| Catalisi:                            | 1:1    |

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B.